|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 货物名称 | 规格及型号 | 单位 | 数量： | 单价 | 金额 | 品牌 |
| 1 | 蒸汽机 | 910\*580\*1200ZQ12T40\*3 | 台 | 1 |  |  | 金利达 |
| 所投产品详细性能说明  1、蒸汽发生器包含相应的软水处理器，每台配2吨/小时软水处理器一台，不锈钢净水器一台；水处理树脂一袋，盐桶一只。  2、蒸汽发生器热交换器采用铜管翅片式或类似铜材质的，采用无氧铜管道翅片式热交换器，热效率90.2﹪；燃料天然气。  3、150kg蒸汽发生器的蒸汽压力**0.18MPa**，**满足2**台300kg蒸汽夹层锅或者**3台**卧式蒸饭车的正常使用；  4、单台蒸汽发生器蒸气蒸发量须达到要求200Kg/h，蒸汽温度达到120℃；**单元每个50kg**蒸汽烧开300kg水的夹层锅冬季**40**分钟烧开，产**每个单元**50kg蒸汽耗天然气不大于4m3h；  5、蒸汽发生器长宽高尺寸**910\*580\*1200mm；**  6、设备内进水管道采用不锈钢管或者铜管，直进直出，设备水汽系统容积小于30L，电压220V、**功率大，蒸汽量每小时150KG，功**率大、蒸发量大、单机蒸发量可达200kg/h,蒸汽压力可达4公斤；  7、单台蒸汽机里面的热交换由**3**个独立的热交换单元组合而成；**每个单元蒸发量在50kg/h，也可以量身定做**  可根据用户使用蒸汽设备数量不同，使用时可以对应单台蒸汽机里的热交换器任意组合，达到即可单组独立使用，。又可共同使用，实现达到该蒸汽机的最佳使用效果，同时降低能耗，符合国家节能、减排的基本国策；  8、模块化组合，用多少开多少，就近安装，管道热损失小。一键启闭、智能控制，30秒出蒸汽。  9、符合国家有关法律法规的规定，不能违反《特种设备安全监察条例》，不需要办理锅炉等特种设备安全使用证及年检。  10、管道翅片式燃气蒸汽机应采用SUS304/2B优质不锈钢板材（1.2mm）制作，参数如下：  （1）全自动控制水位、压力，点火熄火全自动保护；  （2）全方位的声光报警及其联锁保护；  （3）干烧、蒸汽压力超高、机限低水位等报警及联锁保护；  （4）燃烧器、水位传感器等故障报警及联锁保护。  11、中标单位需先将蒸汽机提供到本校，经测试后合格方可签订合同。  12、供货及安装期限：合同签订之后15天  2、质保期为验收合格后15个月， | | | | | | | |
| 2 | 风柜 | 15kw/30000风量 | 台 | 1 |  |  | 通汇 |
| 所投产品详细性能说明  外壳采用1.2mm彩钢镀锌板制作，四周缝隙处需用密封胶密封。多翼式叶轮，铜芯15kw电机。报价包含原有风机拆除，搬运、进风口管道变径，软连接帆布，出风口管道等所有与风柜相关的安装辅材，报价属于交钥匙工程，校方不承担其它任何费用。 | | | | | | | |
| 3 | 双门  蒸饭车 |  | 台 | 2 |  |  |  |
| 规格：24盘  采用全不锈钢板制造；柜身：采用发泡一次成型；新颖门绞锁，开关自如，经久不变，门封条采用嵌入式设计，使用无毒、耐高温的硅橡胶作材料；轮子：采用φ150重型万向活动轮；配二十四只饭盘；配自动进水；特设意外缺水干烧保护功能，缺水自给，满水自停;注：蒸汽压力小于0.04MPa；天然气 | | | | | | | |